

DOLORES, 02 de agosto de 2005.-

BOLETIN INFORMATICO N° 247
del COLEGIO DE ABOGADOS DEL
DEPTO JUDICIAL DOLORES.-

REF: “ Fiesta Día del Abogado 2005 ”.-

Created by Unregistered Version Dolores, 02 de agosto de 2005.-

*EL CONSEJO DIRECTIVO DEL COLEGIO DE
ABOGADOS DEPARTAMENTAL, por nuestro intermedio, comunica que
celebraremos el “ Día del Abogado ” el Sábado 3 de Septiembre en el Club
Social - Mitre 60, Dolores.-*

Oportunamente se emitirá el programa correspondiente.-

Created by Unregistered Version
Esperando contar con su grata presencia, saludamos a Ud.

muy atentamente.-

Dr. Alberto O. Belén.-
Secretario General.-

Dr. Adrián Rubén Lamacchia.-
Presidente.-

UNREGISTERED

Created by Unregistered Version